Załącznik nr 1 do Umowy

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1. **Przedmiotem zamówienia jest dostawa połączeń PE/stal.**
2. **Opis przedmiotu zamówienia:**
   2.1. Dostarczenie połączenia PE/stal powinny spełniać następujące wymagania:
   - być fabrycznie nowe oraz wyprodukowane na terenie UE, nie wcześniej niż 12 miesięcy przed datą złożenia zamówienia w ramach zawartej umowy ramowej,
   - wykonane, oznaczone i zbadane zgodnie ze **Standardem Technicznym ST-IGG-1101:2025**,
   - wykonane z rur z polietylenu klasy PE 100 RC (typoszeregu SDR 11 dla rur o średnicy dn ≤ 63mm i typoszeregu SDR 17 dla rur o średnicy dn > 63 mm) spełniające wymagania **normy PN-EN 1555-2** oraz badania (próby) zgodne z **normą: PAS 1075 typ 1 lub typ 2** – dopuszcza się stosowanie rur typoszeregu SDR 11 z podtoczeniem umożliwiającym połączenie z rurą szeregu wymiarowego SDR 17 (17,6), długość podtoczenia powinna być zgodna z wymaganiami normy PN-EN 1555-3+A1 pkt. 6.4,
   - rury polietylenowe zastosowane do wytworzenia połączeń PE/stal nie powinny być starsze niż 12 (słownie: dwanaście) miesięcy od daty produkcji do dnia dostarczenia przedmiotu zamówienia do Zamawiającego,
   - rury polietylenowe stosowane do wytwarzania połączeń PE/stal powinny być znakowane **Znakiem Budowlanym** a producent powinien wystawić krajową deklarację zgodności z **Aprobatą Techniczną**, a po 1 stycznia 2017 r. **krajową deklarację właściwości użytkowych**,
   - stalowe elementy rurowe należy wykonywać z rur przewodowych dla mediów palnych wg normy **PN-EN ISO 3183**,
   - kołnierze wykonane zgodnie z normą **PN-EN 1092-1** lub **PN-EN 1759-1** typ 11 dla ciśnienia PN16 oraz przylgą typ B,
   - wszystkie materiały stalowe, podstawowe i dodatkowe do spawania, użyte do wytwarzania połączeń PE/stal muszą posiadać **świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204,**
   - elementy stalowe powinny charakteryzować się wymaganymi wartościami udarności określonymi w Polskich Normach dotyczących rur stalowych przewodowych dla mediów palnych potwierdzonymi badaniami tych udarności w przewidywanych temperaturach roboczych (w temperaturze -30ºC),
   - proces łączenia elementów stalowych powinien być zgodny z wymaganiami **Standardu Technicznego ST-IGG-1101:2025**,

   2.2. Połączenia PE/stal należy poddać próbie ciśnieniowej. Próbę należy przeprowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi w standardzie technicznym ST-IGG-1101.

   2.3. Wymagania w zakresie dopuszczeń:
   - Połączenia PE/stal powinny być oznakowane **Znakiem Budowlanym**, a producent powinien wystawić krajową deklarację zgodności z **Aprobatą Techniczną**, a po 1 stycznia 2017 r. **krajową deklarację właściwości użytkowych**. Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego, producent deklaruje zgodnie z **Krajową Oceną Techniczną** lub zgodnie z aktualną **Aprobatą Techniczną** wydaną przed dniem 1 stycznia 2017 r. (postanowienia przejściowe).

   2.4. Zakres wymaganej dokumentacji:

- zgodność ze specyfikacją techniczną wprowadzonych do obrotu połączeń PE/stal powinna być poświadczona przez wytwórcę, na jego wyłączną odpowiedzialność poprzez wystawienie **krajowej deklaracji właściwości użytkowych** lub **Aprobatą Techniczną**, zgodnych ze wzorem wg obowiązujących przepisów,
- dodatkowo wytwórca zobowiązany jest do wystawienia i przekazania zamawiającemu, do każdej partii połączeń PE/stal, świadectwa jakości wyrobu, które zawiera dane dotyczące zastosowanych materiałów, przeprowadzonych prób i badań zgodnie ze Standardem Technicznym ST-IGG-1101:2025 wraz ze **świadectwem odbioru 3.1** wg **PN-EN 10204:2006** na materiały stalowe podstawowe,
- wytwórca powinien posiadać i przedstawić do wglądu, na życzenie Zamawiającego, dokumenty dotyczące posiadanych uprawnień przedsiębiorstwa, Specyfikacji Technicznych dla wyrobów będących przedmiotem niniejszego postępowania w zakresie, w jakim stanowią wyrób budowlany, technologii wykonania, uprawnień personelu wykonującego i nadzorującego oraz świadectw urządzeń pomiarowych, wyników przeprowadzonych prób i badań. Wszystkie dokumenty powinny być ważne na dzień wystawienia świadectwa jakości wyrobu.
- Połączenie PE/stal winny posiadać aktualną aprobatę techniczną lub krajową ocenę techniczną.

2.5. Sposób pakowania:

- Połączenia PE/stal o małych średnicach powinny być dostarczane w pojemnikach lub kartonach w sposób uporządkowany,
- Połączenia PE/stal o dużych średnicach powinny być dostarczane na paletach w położeniu stabilnym z zastosowaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

2.6. Ilość zamawianych produktów (dotyczy dostaw):

lp.	Nazwa produktu	Średnice połączeń PE/stal	Średnica zewnętrzna x grubość ścianki dla części stalowej w [mm]	Planowane ilości produktów do zamówienia w [szt.]
1	Połączenie PE/stal rurowe	dn25/DN20	26,9x3,2	200
2	Połączenie PE/stal rurowe	dn32/DN25	33,7x3,2	50
3	Połączenie PE/stal rurowe	dn40/DN32	42,4x3,2	100
4	Połączenie PE/stal rurowe	dn50/DN40	48,3 x3,2	50
5	Połączenie PE/stal rurowe	dn63/DN50	60,3x3,6	100
6	Połączenie PE/stal rurowe	dn75/DN65	76,1x3,6	2
7	Połączenie PE/stal rurowe	dn90/DN80	88,9x4,0	20
8	Połączenie PE/stal rurowe	dn110/DN100	114,3x4,0	20
9	Połączenie PE/stal rurowe	dn125/DN100	114,3x4,0	20
10	Połączenie PE/stal rurowe	dn140/DN100	114,3x4,0	1
11	Połączenie PE/stal rurowe	dn140/DN125	139,7x4,0	1
12	Połączenie PE/stal rurowe	dn160/DN150	168,3x4,5	30
13	Połączenie PE/stal rurowe	dn180/DN150	168,3x4,5	18
14	Połączenie PE/stal rurowe	dn200/DN150	168,3x4,5	2
15	Połączenie PE/stal rurowe	dn200/DN200	219,1x5,0	2
16	Połączenie PE/stal rurowe	dn225/DN200	219,1x5,0	4
17	Połączenie PE/stal rurowe	dn250/DN200	219,1x5,0	4
18	Połączenie PE/stal rurowe	dn250/DN250	273,1x5,0	2
19	Połączenie PE/stal rurowe	dn280/DN250	273,1x5,0	1
20	Połączenie PE/stal rurowe	dn315/DN250	273,1x5,0	2
21	Połączenie PE/stal rurowe	dn315/DN300	323,9x5,6	2
22	Połączenie PE/stal rurowe	dn355/DN300	323,9x5,6	2
23	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn63/DN50	60,3x3,6	50
24	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn75/DN65	76,1x3,6	1

25	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn90/DN80	88,9x4,0	10
26	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn110/DN100	114,3x4,0	8
27	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn125/DN100	114,3x4,0	10
28	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn140/DN100	114,3x4,0	1
29	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn140/DN125	139,7x4,0	1
30	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn160/DN150	168,3x4,5	8
31	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn180/DN150	168,3x4,5	4
32	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn200/DN150	168,3x4,5	2
33	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn200/DN200	219,1x5,0	5
34	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn225/DN200	219,1x5,0	2
35	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn250/DN200	219,1x5,0	2
36	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn250/DN250	273,1x5,0	5
37	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn280/DN250	273,1x5,0	2
38	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn315/DN250	273,1x5,0	2
39	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn315/DN300	323,9x5,6	2
40	Połączenie PE/stal kołnierzowe	dn355/DN300	323,9x5,6	2